

如果您对于工厂布局和包装设备选型有任何疑问，请与CWE商讨最合适的解决方案。

CWE提供明晰、坦诚的方案，绝无其他任何隐形费用，您收到的方案就是我们为您提供服务的所有信息，我们一直以此为荣。

所以，如果您对于工厂布局和包装设备有任何疑问，请与CWE商讨解决方案。

赶快致电或发送电子邮件给我们吧，看我们的销售团队和项目工程师如何根据您的需要，帮您选择最佳包装和装袋解决方案。

Companies in the AWE Group



Australian Weighing Equipment P/L



Rite-Weigh Scales P/L



Bradwood Packaging P/L



Gedge System



Dendy Packaging (Australia) P/L



China Weighing & Packaging Machinery

Australian Weighing Equipment P/L
Sydney Office
16 Kerr Road
Ingleburn, NSW 2565
Email: tim@awe.com.au
PH: +61 427452029
www.awe.com.au

Rite-Weigh Scales P/L
Melbourne Office

37 Barrie Road,
Tullamarine, VIC, 3043
PH: (+61) 3 9330 1011
Email:-
sales@rite-weigh.com.au

Bradwood Packaging P/L
52-56 Madarin Street
Fairfield East, Australia
NSW 2165
Email: sales@awe.com.au
PH: (+61) 2 8717 3355
www.awe.com.au

Rite-Weigh Scales P/L
Queensland Office

7 Daenick Street,
Underwood, QLD, 4119
PH: (+61) 7 3423 1388
Email:-
sales@rite-weigh.com.au

China Weighing & Packaging Machinery
China Factory
No. 51-2 Xiangpu Rd,
Shengpu Town, SIP,
Suzhou City, China
PH: (+86) 512 6296 3790
www.chinaweighing.com.cn

苏州国衡机电有限公司
江苏省苏州市工业园区胜浦
街道翔浦路51-2号
电话：0512-6292 3790
传真：0512-6292 3791
手机：15051554199
www.chinaweighing.com.cn
www.awe.com.au

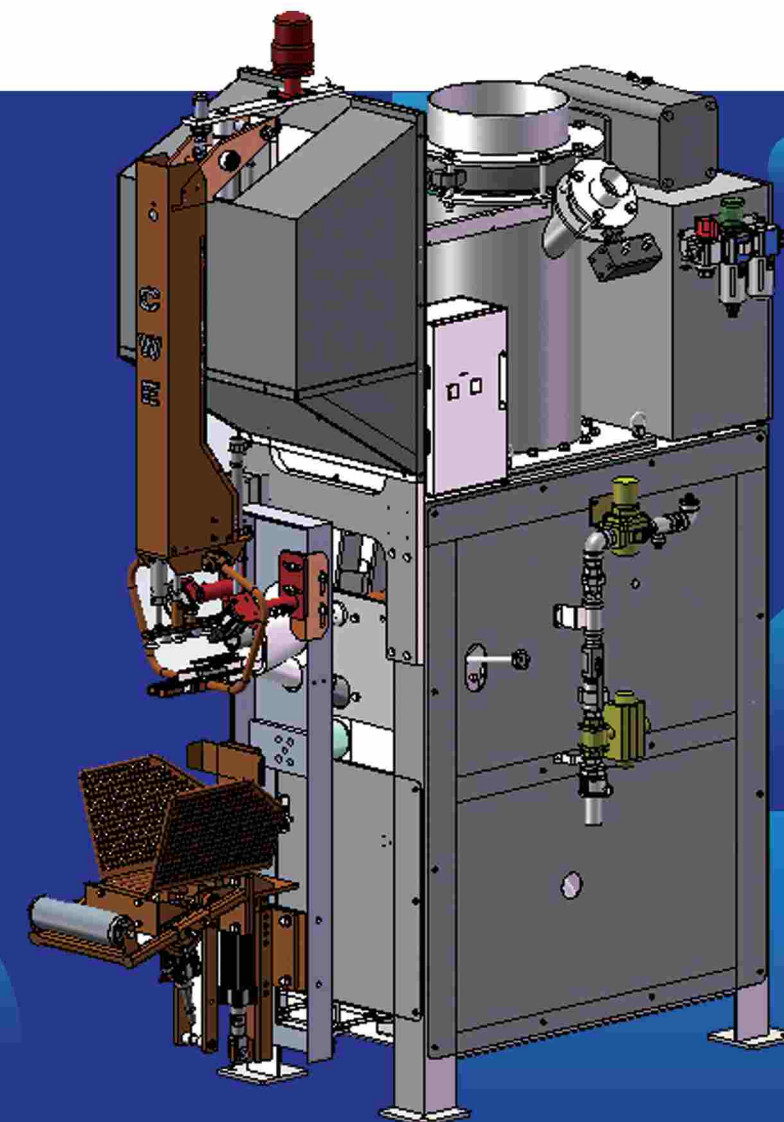
AWE集团工厂



PVPE系列

气动阀口袋包装机

专用于干粉及小颗粒类物料自动计量装袋



国衡专业提供全自动包装
到码垛系统整体解决方案

PVPE气动包装机拥有同类产品中最底的“购置成本”

PVPE（气动阀口袋包装设备）是一种气动式自动称重充填包装机，专用于将干燥的粉体，小颗粒及片状产品计量充填入阀口袋式包装袋，其工作原理是根据产品的空气流化和气压差，使被包装物料充填入阀口袋中。

PVPE系列阀口袋包装机采用流化床原理，跟传统气吹式包装机有根本的差别，最低限度的减少包装时气压和风量，以避免涨袋和喷粉。

还可以根据实际生产需求进行定制，从人工套袋到自动套袋（还可以先人工套袋，后期升级为自动套袋），根据产能从单口扩充至多口，以及出料管尺寸，制作材质，烤漆颜色定制等。

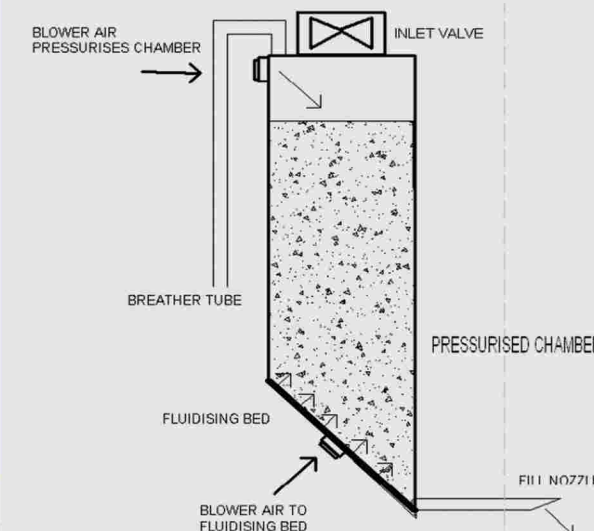
此设备非常适合瓷砖胶等含砂物料以及内墙腻子，粉刷石膏等不含砂物料的包装。

CWE使用国际通用的工业部件以延长机器使用寿命，减少配件依赖性。采用最合理的机械设计和制造工艺为您打造专属的最合适设备。

本设备完全按照澳大利亚机械安全和电气标准制作。

CWE提供明晰，坦诚的建议和方案，从客户实际情况考虑，绝无其他任何隐形费用，您收到的方案就是我们为您提供提供的整体解决方案以及所有信息，我们一直以此为荣。

PVPE气动包装机的工作原理



PVPE有3种操作方式可选：
手动套袋及退袋
手动套袋+自动退袋
全自动套袋+自动退袋

CHINA
WEIGHING
&
PACKAGING
EQUIPMENT

典型客户



1. 此包装机可以通过顶部装有物料的料斗，筒仓或者混合机进行给料

2. 当顶部料斗成功向PVPE的装料仓给料时，包装周期开始

3. 低压空气作用于装料仓底部的流化床，出料口控制阀开启时开始充填

4. PVPE包装机根据压力差的原理，使产品以每分钟5-8袋的速度充填入阀口袋

5. 由电子称重和PLC可编程控制器控制重量，充填过程采用先快速进料，然后慢速进料的方式以提高计量精度

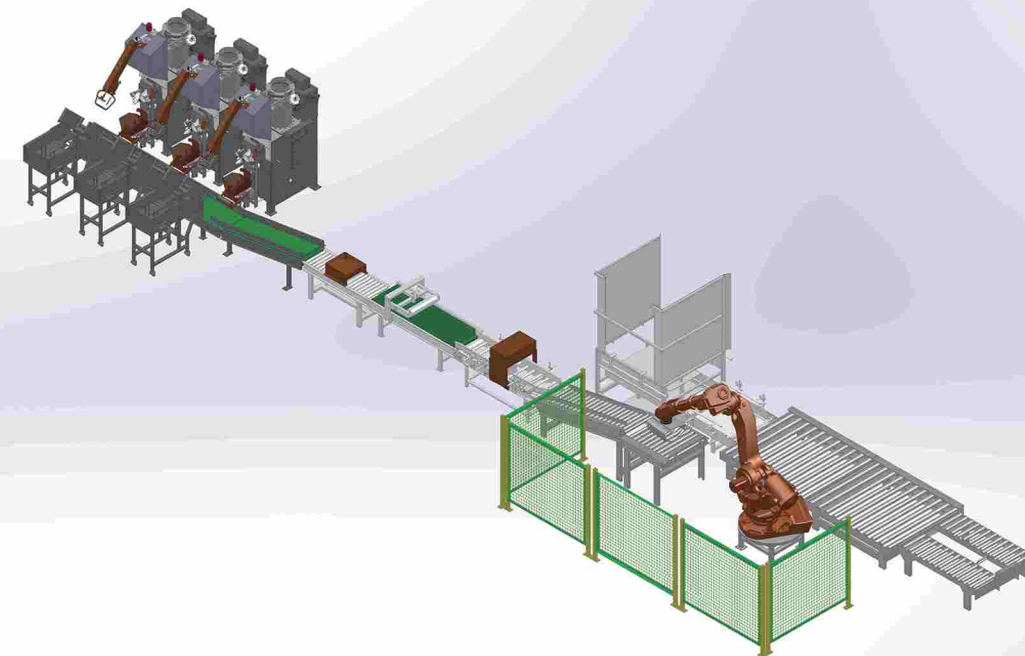
6. “自动退袋机”会在充填完成后将包装袋自动推出，当一个新包装袋套上出料口后，设备自动重复充填，退袋等动作

PVPE气动阀口包装机主要特点

- ◆ 碳钢表面喷塑或精选不锈钢制造，因此持久耐用、便于清理。采用荣获专利的称重传感器技术，精准度高
- ◆ 易于清理，底部下拉式全开舱门设计在更换新产品可避免交叉污染
- ◆ 设备安装好之后，还会进行手把手培训并提供所有文档说明等，最大限度地提高您的投资回报率
- ◆ 气吹式进料系统在实现高生产率的同时保持很高的精准度
- ◆ 控制装置操作简便，一经设置一劳永逸
- ◆ 通用和工业部件延长了该机器的使用寿命，并采用最佳机械生产方式
- ◆ 由型钢制造而成，可实现尺寸最小化、强度最大化
- ◆ 遵照澳大利亚和国际标准制造
- ◆ 工业高强度耐磨蝶阀，专为高摩擦性产品设计
- ◆ 气动和电气控元件都装在正压封闭箱体内部，可确保部件的无尘环境
- ◆ PVPE的核心是PLC控制器界面。该界面操作简单，操作员可轻松掌握所有操作
- ◆ 另配慢进料调节手柄，可微调每袋的充填重量
- ◆ 该模块化包装系统操作灵活，可以与大多数填充式系统和检重机配套使用
- ◆ 可迅速调整以适应不同包装袋尺寸
- ◆ VPE采用欧洲顶级品质的气动和电子元件，如Festo、Metalwork、Schneider、SMC等
- ◆ 不必担心安全性，您可以通过添加密码以保护操作员可访问级别
- ◆ 相同的控制面板可扩展到操作所有包装机和称重机



清理仓门 排气式出料管 控制出料软管 标准托袋装置 自动翻袋 自动退袋小车



全自动包装 + 机器人码垛系统



20 吨每小时瓷砖胶自动包装码垛布置图



单线单口



单线双口

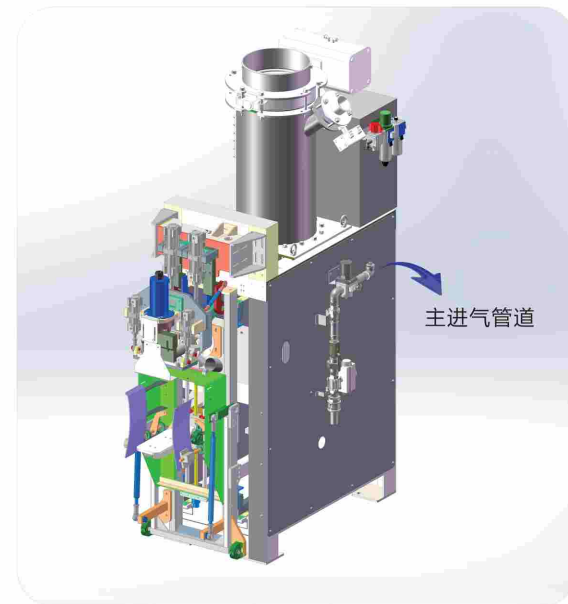
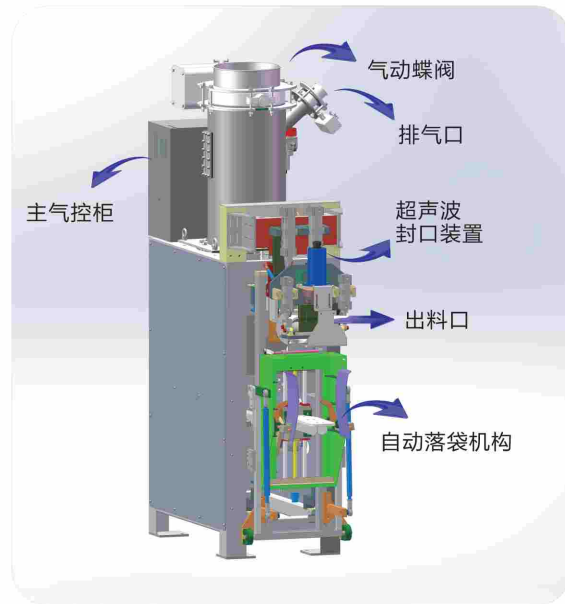


单线三口

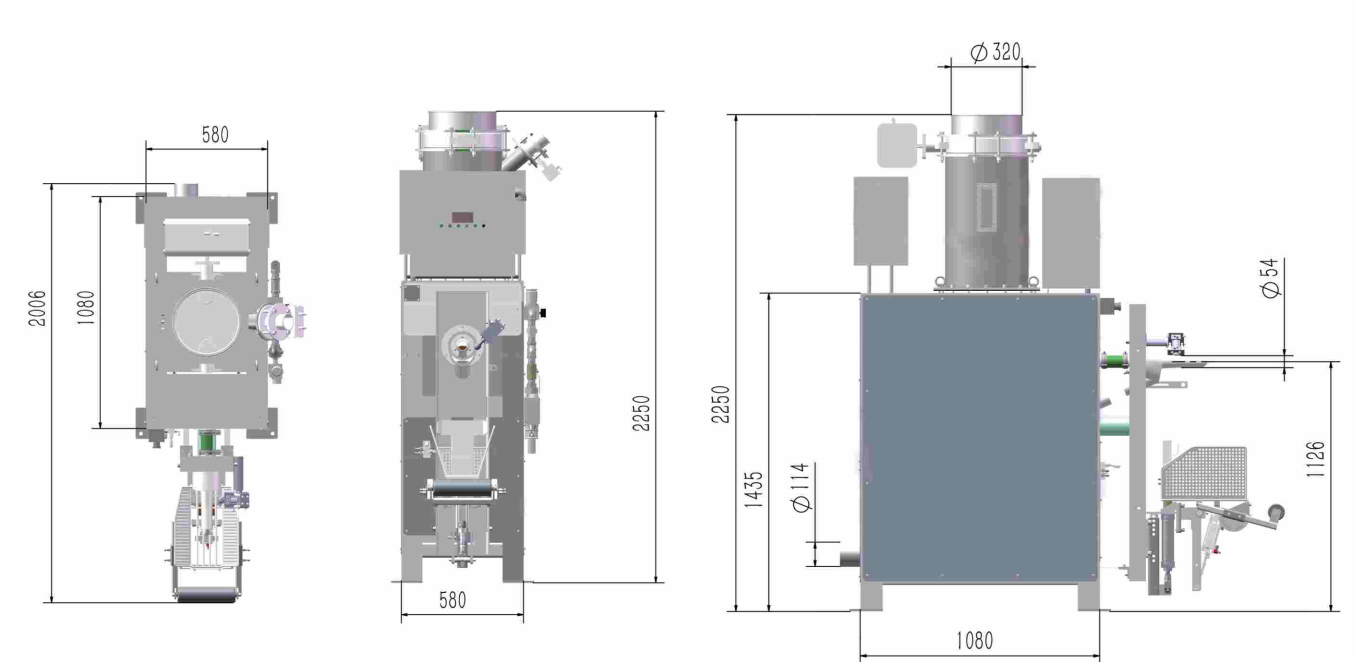
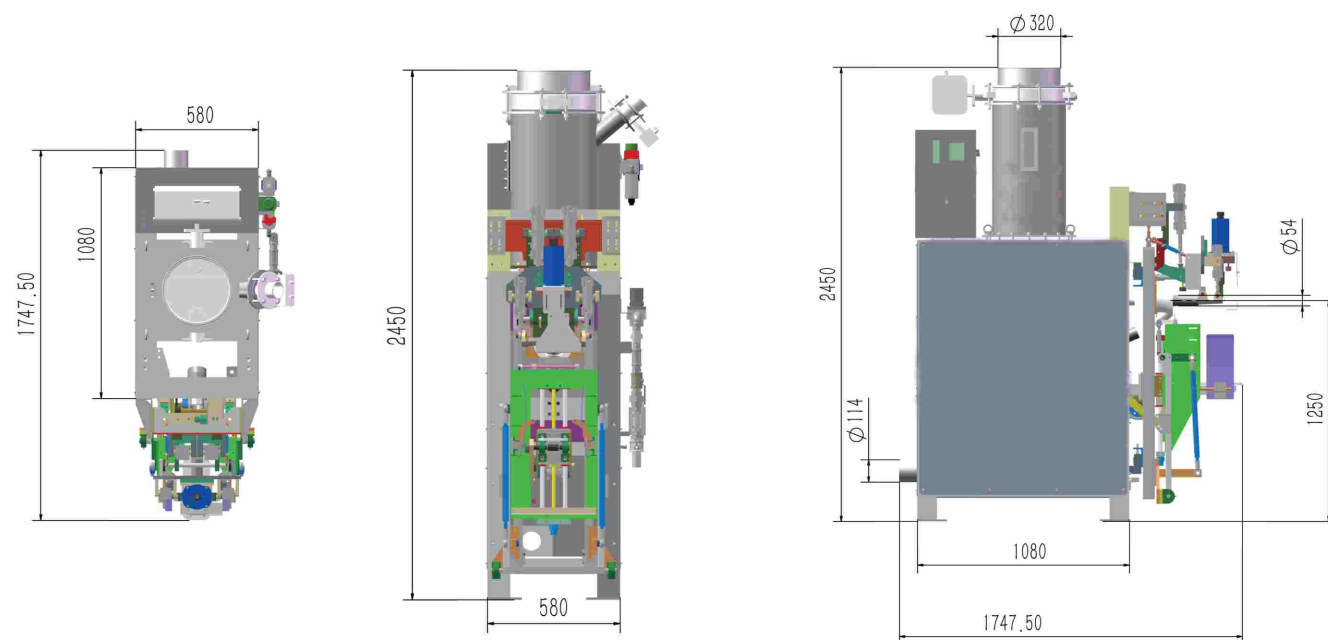
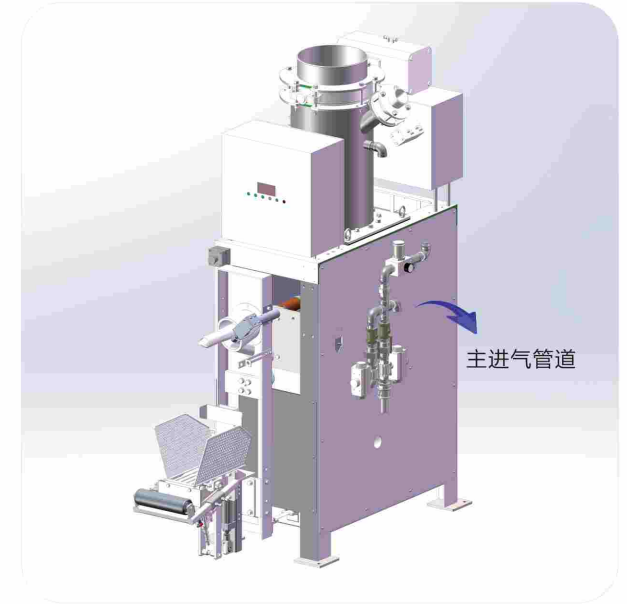
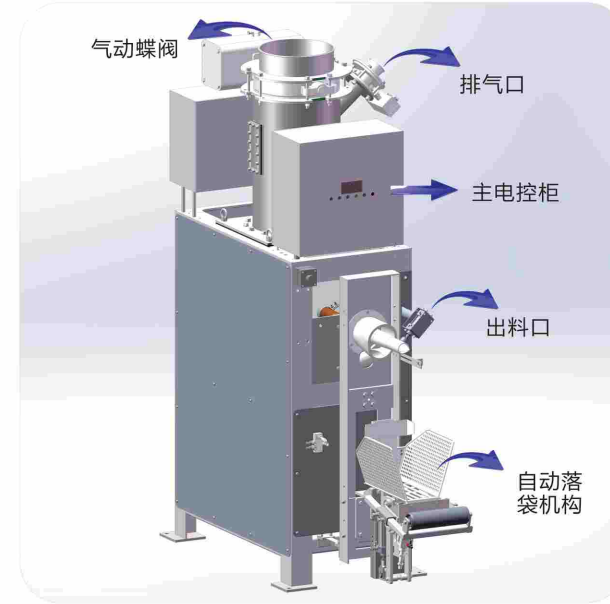


成品料仓

阀口包装+超声波封口外形尺寸

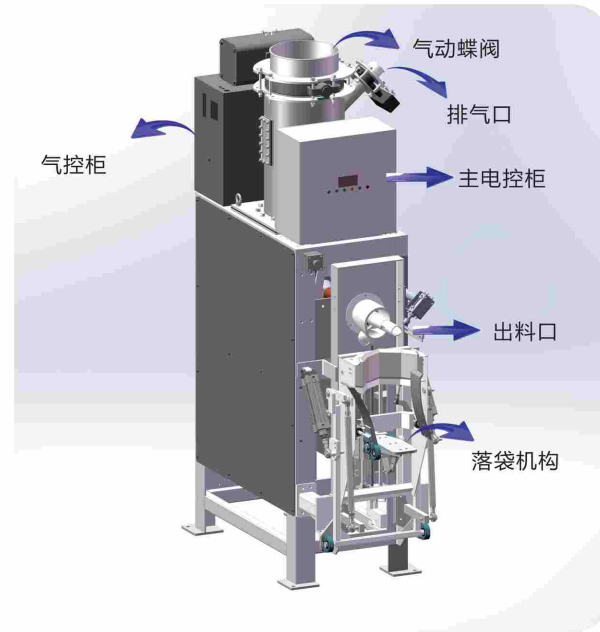
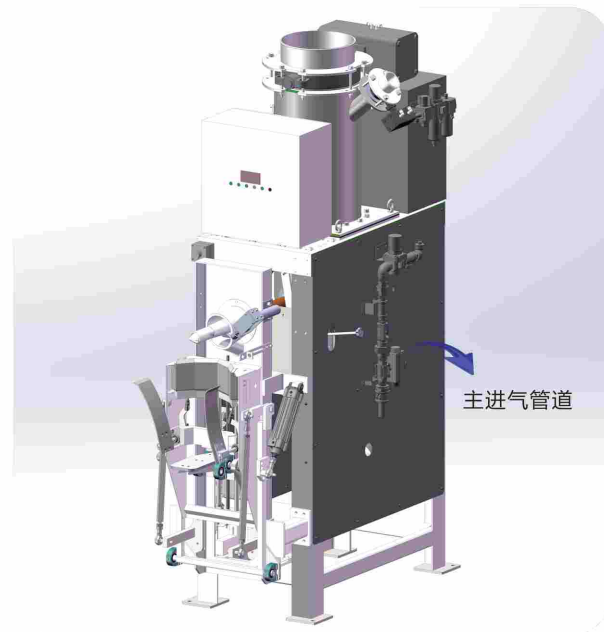


翻袋式气动阀口袋包装机外形尺寸

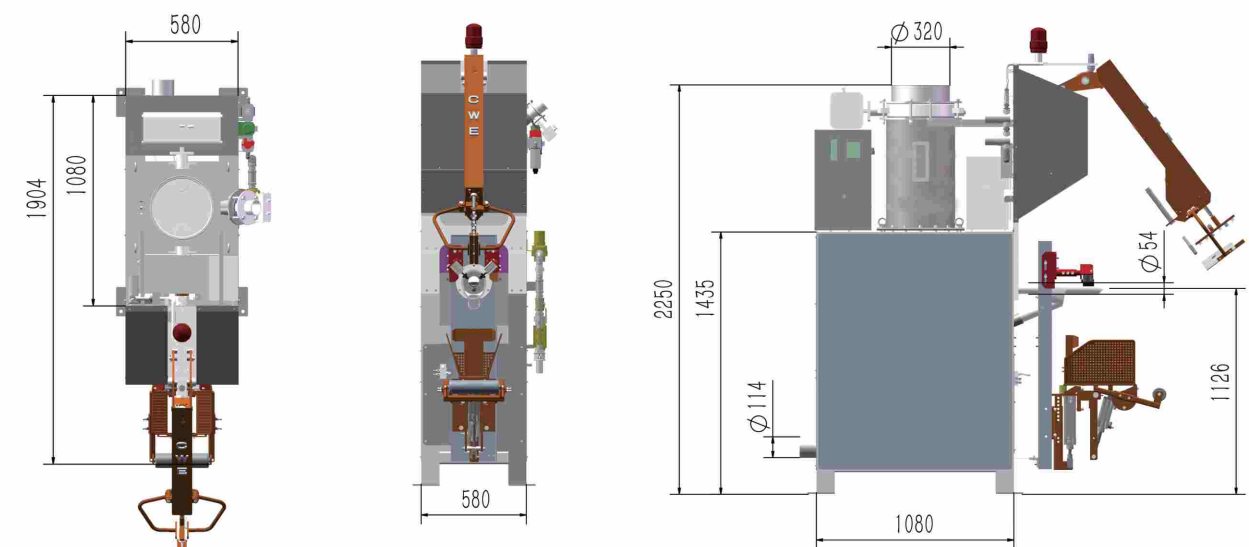
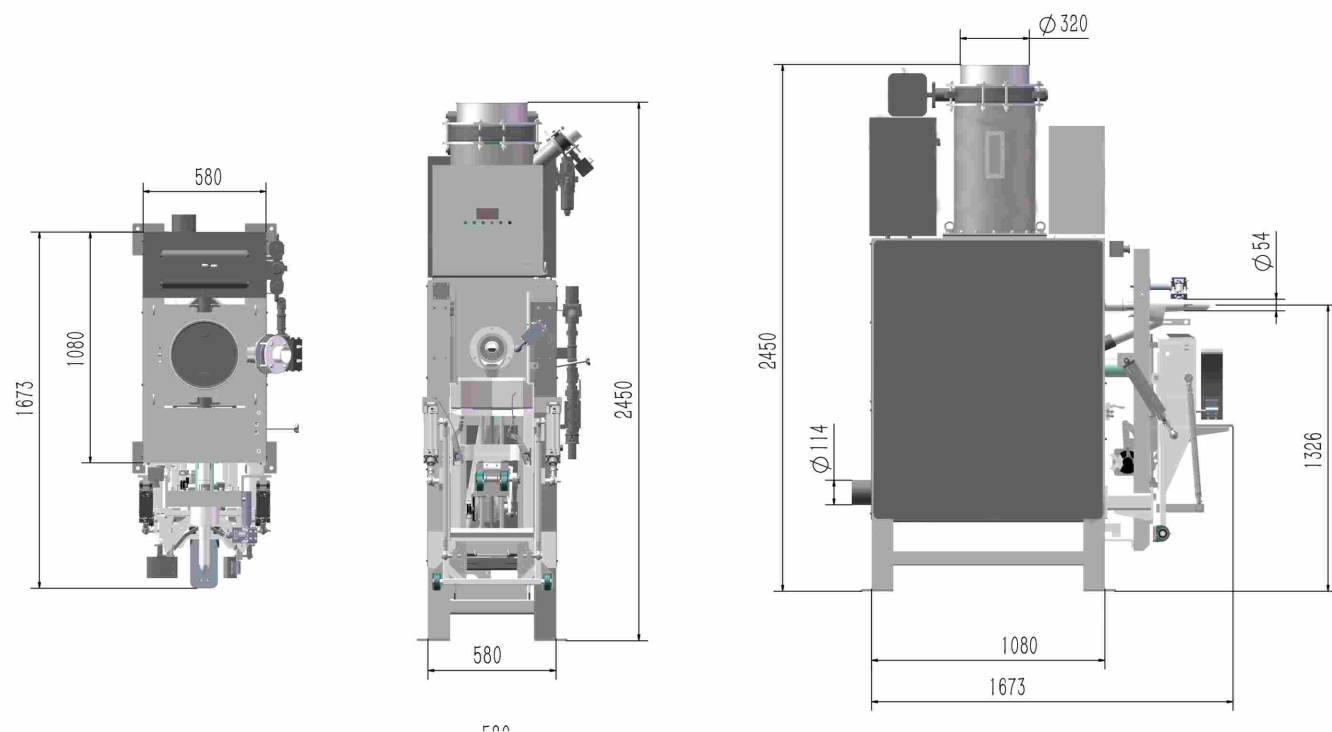
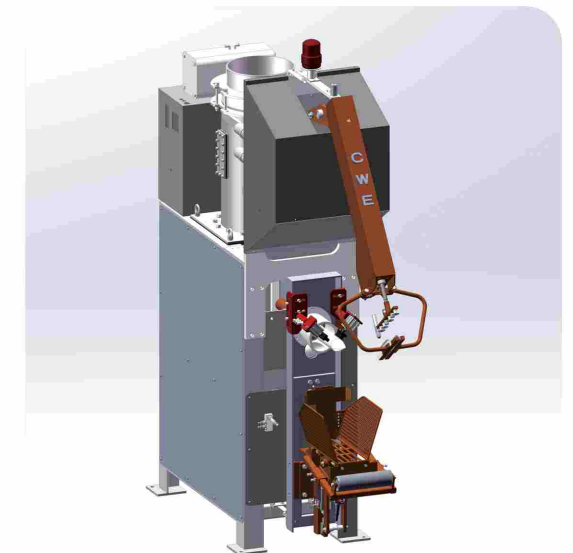
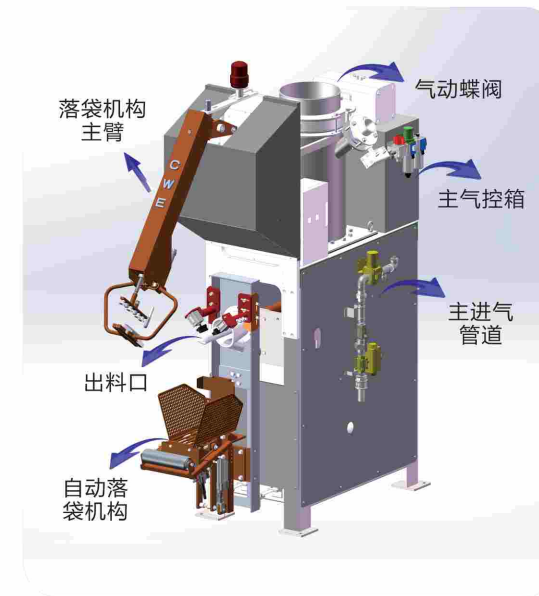




落袋式气动阀口袋包装机外形尺寸



自动套袋阀口袋包装机外形尺寸



PVPE气动阀口包装机关键优势： 根据不同物料可以设置合适的气压和风量达到 洁净包装目的

- 1.快慢给料+精细调节可实现速度和精度的完美结合
- 2.仓内物料残留少，底部仓门可快速打开进行清理
- 3.操作容易，便于维护，使用成本低
- 4.可选配在线热合封口，在线贴标封口以及超声波封口避免后期粉尘污染



PVPE 气动包装机技术规格

阀口袋尺寸	阀口尺寸	阀口长度	袋长	袋高
	适合50mm (2 ") 充填喷嘴	90 □165mm长	90 □180mm平面尺寸	300 □900mm
充填速度	每分钟2至6袋，取决于产品堆积比重、阀口尺寸、空袋重量、包装袋质量、精度要求以及物料流动性			
包装范围	最多50Kg			
准确度	+/-1%取决于充填速度、散料、流动特性、颗粒大小、进料系统以及阀口袋尺寸 (标准为 +/-150g@5袋/分钟@20Kg)			
电气	主机为220V 800W 单相，50hz 1.4A			
气源系统	压缩空气	34CMH@800Kpa (8.0Bar) ，清洁干燥的空气		
	压力范围	500Kpa (5Bar) -1000Kpa (10Bar)		
	控制气源	1CMH@800Kpa (8.0Bar) ，清洁干燥的空气		
	运行气源	压缩空气 (标准)	34CMH@100Kpa (1.0Bar20psi)	
可选项	排量式鼓风机		150CMH@800Kpa (0.8Bar15psi)	
可选项	测通道鼓风机		150CMH@500Kpa (0.5Bar15psi)	
尺寸	基底800mm (宽) x1600mm (长) x2250mm (高) (料仓以下)			
称重系统	称重传感器和精密熟悉显示仪表/控制器为标准配置			
流动控制	位于出料控制口的两阶段进料：快速/慢速			



我可以定制PVPE包装机吗？
当然！

请与我公司销售工程师确认您的产品是否适用于PVPE包装机



袋库



出袋输送机



清包装置



滚筒整形机



复检筛+剔除机



热合封口线



自动托盘库



机器人码垛



高位码垛机



冷拉伸套膜机

PVPE计算数据表

这本PVPE手册将为您介绍系统和设计原理的一些基本信息。为确保您购买合适的包装系统来满足自己的需求，请您与国衡的销售工程师交流，以帮助您确定正确的管道尺寸、颗粒大小、密度、气压、所用部件的类型等。请尽可能全面地填写以下信息，以便我们进行系统设计。



**China Weighing
Equipment**

悉尼 +61 2 8717 3333
墨尔本 +61 3 9330 1011
布鲁斯班 +61 7 3423 1388

日期 / / 截止日期 / /

姓名 _____

公司 _____

电话 _____

电子邮件 _____

地址 _____

参考编号 _____

注
如有任何特殊的制造、
结构、工程或测试要求，
请为此表添加数据附件。

产品规格

产品名称 _____

物料压实性 _____

产品形状 _____

颗粒尺寸 (um/mm) _____

产品温度 _____

流动性 _____

特性 _____

其他特性 _____

Yes/No

☐ 片状 ☐ 粒状

☐ 良好 ☐ 一般 ☐ 较差 ☐ 合理 ☐ 极差

☐ 研磨 ☐ 桥接 ☐ 腐蚀 ☐ 可降解 ☐ 多尘

☐ 流化 ☐ 自由流动 ☐ 吸湿 ☐ 静态 ☐ 黏附 ☐ 易爆

☐ 有毒

PVPE 气动

平均一年体积密度 _____ kg/m³

压实后的比重 _____ kg/m³

堆角 _____ °

可用高度 _____ %

PVPE 规格

☐ 该高度可以使用标准包装机，您需要在成品仓下留至少2350mm

☐ 我需要修改包装机高度以满足现场可用净空高度（提供草图或图纸）

☐ 我的成品仓出料口可匹配您包装机顶部直径为300mm的进料口

☐ 请提供可选的可选的连接方式一边将我现有的成品仓处理和包装机进料口连接（草图或图纸）

☐ 请提供直径300mm，长度500mm的软连接及配套卡箍

☐ 成品仓出料口应与包装机进料口吻合，否则进料角度大于60度，不利于物料顺利进入包装机

☐ 我已经已经购买了自动上袋机（附装料系统的草图或图纸）

☐ 我将从左侧为该机器装料（这是标准PVPE包装机）

☐ 我将从右侧为该机器装料（请对PVPE包装机进行相应配置）

机器可在县城配置为左侧或右侧。需要工具和3小时劳力

自动机械手需要重新定位操作面板并安装防护装置、空袋仓和三相电源（要求单独方案）

套袋

☐ 我有一个压力不低于5bar，时容量不低于32CMH的空压机。我会用直径25mm的管道将其连接到PVPE包装机上

☐ 我需要一鼓风机系统。压缩空气将以8mm管道（最低）供给PVPE包装机控制系统（提供鼓风机系统的草图或图纸和规格）

取袋

☐ 我们将手动装卸，因此请配置不带踢袋装置或小车的PVPE包装机（标准）

☐ 我们希望采用自动踢袋系统将阀口袋从PVPE包装机推出

☐ 我们将使用自动退袋小车卸下PVPE包装机的阀口袋

☐ 请在自动退袋小车上配置卸料槽

所有标准的PVPE包装机均设有控制系统对卸袋系统进行管理（卸袋系统回进行倒退装置）

请指定左侧（标准）或右侧操作。自动退袋小车不可现场更换



Jeff Baille 和 Trevor 于1981年创立了AWE，专营基于工程学原理的称重解决方案。过去30年来，AWE作为一家稳健耐用型包装及散装物料处理设备的领先供应商，在行业中建立了卓著的声誉。我们创新的工程技术和持续的产品改进实现了众多可满足特殊生产要求并经受严格考验的成熟产品。

CWE的散装物料处理及包装设备可以减少或淘汰重复进行手动充填、包装和码垛的工作。我们明白一个道理：一款尺寸不可能满足所有需求。如果我们“拆箱即用”的设备不符合您的需求，请告诉我们，根据您的要求讨论定制解决方案。凭借30年的丰富经验，我们随时准备着，并且有能力为您提供低成本，高效益的工程设计。

客户给我们最大的赞赏是：“你们的包装设计得太完善了”。我们的回答是：CWE深知，大多数包装设备是恶劣的环境中运行，随时面临严峻的考验，我们的设计必须可以经受住这些条件。CWE深知是这一理念早就了我们良好的口碑。所以，我们会根据自己的经验预计并应对工厂环境的苛刻条件，来制造我们的包装设备。

CWE的散装物料处理及包装设备均按照“AWE标准”制造，来保护您的投资。凭借这一经验，许多客户会致电我们，咨询有关建造生产线的问题，从而量身打造独特的包装及散装物料处理设备。



AWE品质保证

AWE集团通过对Bradwood Packaging, Dendy Packaging的并购, 以及在中国成立China Weighing&Packaging Equipment增加了工程设计经验和生产加工竞争力。

未来的包装将更加注重于高度自动化, 洁净, 美观并且称重精确, 这也是AWE集团一直努力的方向。为客户提供更加高效的整体解决方案, 帮助客户树立更好的工厂以及产品形象, 以便客户可以争取到更大的市场份额, 增加市场收益, 从投资中获益是我们的共同追求。

AWE集团于2010年在苏州成立了生产基地-苏州国衡机电有限公司, 一直专注于干粉砂浆的全自动包装及码垛系统处理, 为行业的各个领军企业提供了共计超过200套的自动化生产线。

我们的团队包括

- | | | |
|-----------|----------------|----------|
| · 持证技工 | · 机械工程师 | · 电气工程师 |
| · 结构工程师 | · 绘图员 | · 装配工及车工 |
| · 焊工 | · 有资质的称重传感器制造师 | · 电子技术员 |
| · 仪器仪表装配工 | · 电工 | · 维修服务人员 |
| · 项目经理 | · 模板工 | · 混凝土工 |

公司会对CWE售出的所有设备提供支持。如果设备不合适或不能正常工作, 我们会进行维修或更换设备, 否则您可以拒绝付款。

CWE在生产您的包装设备时, 一支技能娴熟的技工和工程师团队将根据您的用途设计和制造您所需的包装设备。

CWE的解决方案旨在满足您工厂系统的需要, 而这一服务需要一支训练有素的专业技工队伍。

我们承诺提供优质可靠的包装和散装处理设备。为实现该承诺, CWE认为仅交付一台设计精良, 精密制造的包装机还远远不够, 还需要一支敬业的售后团队, 随时准备为您提供一流的售后服务和支持。

我们售后服务团队品质与众不同, 大多数公司选择将这些服务外包, 或作为代理人外购配套设备。他们不具备长期支持和维护他们所售设备的知识技能。

可靠性

CWE散装物料处理和包装设备都按照澳大利亚的标准设计, 使用时都可成熟高强度的充填、装袋和包装。我们成熟可靠的产品均出自公司内部最高标准设计和制造, 来为我们的客户提供可靠准确的终身服务。

尽管故障不大可能发生, 但我们也很清楚, 一旦发生故障, 停机成本极高, 因而我们将迅速准确地提供所需的服务。

CWE的维修技术人员全天候待命, 因为我们知道故障并非总是发生在工作时间。

在您有需要时, 维修热源会随时为您提供帮助。如果您的生产线在周五下午5点出现故障, 而您需要技术人员到现场, 或您在周六晚上11点需要他们, 我们保证都能到达现场。这是个承诺, 因为我们将永远为我们的设备提供售后服务与支持。